

## Technical Data

### 产品说明

Ultramid B3ZG6 is an impact-modified, 30% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade for industrial items having very high impact strength and rigidity.

### Applications

Typical applications include automotive airbag housings and half-shells for suitcases.

### 总览

材料状态	<ul style="list-style-type: none"> <li>已商用：当前有效</li> </ul>
资料 <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Technical Datasheet - ASTM (English)</li> <li>Technical Datasheet - ISO (English)</li> </ul>
UL 黄卡 <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>E36632-531665</li> <li>E41871-233707</li> </ul>
搜索 UL 黄卡	<ul style="list-style-type: none"> <li>BASF Corporation</li> <li>Ultramid®</li> </ul>
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> <li>北美洲</li> <li>欧洲</li> <li>亚太地区</li> </ul>
填料/增强材料	<ul style="list-style-type: none"> <li>玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量</li> </ul>
添加剂	<ul style="list-style-type: none"> <li>冲击改性剂</li> </ul>
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>超高抗冲击性</li> <li>冲击改性</li> <li>高刚性</li> <li>耐油性能</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>工业应用</li> <li>皮箱</li> <li>汽车领域的应用</li> <li>外壳</li> </ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>EC 1907/2006 (REACH)</li> </ul>
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> <li>RoHS 合规</li> </ul>
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重				
--	1.33	--	(g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D792
--	1.33	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (275°C/5.0 kg)	25	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.125 in (3.18 mm))	3.0E-3 (0.30)	--	in/in (%)	
吸水率				
饱和	6.2	--	%	ASTM D570
饱和, 73°F (23°C)	6.2	--	%	ISO 62
平衡, 50% RH	2.0	--	%	ASTM D570
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	2.0	--	%	ISO 62



机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (73°F (23°C))	1.31E+6 (9000)	769000 (5300)	psi (MPa)	ISO 527-2
抗张强度				
断裂, 73°F (23°C)	20000 (138)	--	psi (MPa)	ASTM D638
断裂, 73°F (23°C)	21800 (150)	14500 (100)	psi (MPa)	ISO 527-2
伸长率				
断裂, 73°F (23°C)	3.6	--	%	ASTM D638
断裂, 73°F (23°C)	3.6	10	%	ISO 527-2
弯曲模量				
73°F (23°C)	1.14E+6 (7860)	--	psi (MPa)	ASTM D790
73°F (23°C)	1.07E+6 (7400)	682000 (4700)	psi (MPa)	ISO 178
弯曲应力 (73°F (23°C))	31900 (220)	--	psi (MPa)	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	7.1 (15)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	9.5 (20)	17 (35)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-22°F (-30°C)	43 (90)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	45 (95)	52 (110)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
悬壁梁缺口冲击强度				
-40°F (-40°C)	2.6 (140)	--	ft·lb/in (J/m)	ASTM D256
73°F (23°C)	3.6 (190)	--	ft·lb/in (J/m)	ASTM D256
-22°F (-30°C)	4.8 (10)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	ISO 180
73°F (23°C)	9.5 (20)	15 (32)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	428 (220)	--	°F (°C)	ASTM D648 ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	405 (207)	--	°F (°C)	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火	392 (200)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	428 (220)	--	°F (°C)	ASTM D3418 ISO 3146
线形热膨胀系数				
流动	5.6E-6 (1.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	ASTM E831
流动	1.3E-5 (2.3E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
垂直	3.6E-5 (6.5E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	



热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
RTI Elec				UL 746
0.029 in (0.73 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	
0.06 in (1.5 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	
0.12 in (3.0 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	
RTI Imp				UL 746
0.029 in (0.73 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.06 in (1.5 mm)	239 (115)	--	°F (°C)	
0.12 in (3.0 mm)	248 (120)	--	°F (°C)	
RTI				UL 746
0.029 in (0.73 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	
0.06 in (1.5 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	
0.12 in (3.0 mm)	302 (150)	--	°F (°C)	

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率				
0.0591 in (1.50 mm)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.029 in (0.73 mm)	HB	--		
0.06 in (1.5 mm)	HB	--		
0.12 in (3.0 mm)	HB	--		

注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)
干燥温度	176 °F	80 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.080 %	0.080 %
料筒后部温度	473 到 527 °F	245 到 275 °C
料筒中部温度	500 到 545 °F	260 到 285 °C
料筒前部温度	518 到 563 °F	270 到 295 °C
射嘴温度	518 到 563 °F	270 到 295 °C
加工 (熔体) 温度	518 到 563 °F	270 到 295 °C
模具温度	176 到 203 °F	80 到 95 °C
注塑压力	508 到 1810 psi	3.50 到 12.5 MPa
注射速度	快速	快速

备注

1 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

2 UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

3 一般属性：这些不能被视为规格。



购买地点

供应商

**BASF Corporation**

Wyandotte, MI USA

电话: 800-545-8359

Web: <https://www.basf.com/us/en.html>

分销商

**ALBIS Plastic**

*ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

电话: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, United Kingdom

**Amco Polymers**

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

**Entec Polymers**

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

**M. Holland Canada Company**

电话: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Canada

**M. Holland Company**

电话: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Mexico, United States

**Nexeo Plastics**

*Nexeo Plastics is leading global resin distributor with the technical resources you need to overcome material challenges. Visit us on the web at [www.nexeoplastics.com](http://www.nexeoplastics.com).*

电话: 833-446-3936

Web: <https://www.nexeoplastics.com/>

供货地区: North America

**Ultrapolymers**

*Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.*

电话: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

供货地区: Belgium, Bosnia and Herzegovina, Croatia, France, Ireland, Italy, Macedonia, Netherlands, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

