

Zytel® HTN FR52G30BL BK337

HIGH PERFORMANCE POLYAMIDE RESIN

DuPont Transportation & Industrial

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

30% Glass Reinforced, Flame Retardant, PPA, High Performance Polyamide

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English)
UL 黄卡 ²	• E41938-100915123 • E41938-234547
搜索 UL 黄卡	• DuPont Transportation & Industrial
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ISO 11403-1) • Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6T/66-GF30FR(16+72)<
Part Marking Code (SAE J1344)	• >PPA-GF30FR<
树脂 ID (ISO 1043)	• PA6T/66-GF30FR(16+72)
ISO Designation	• ISO 16396-PA6T/66,GF30 FR(16+72),M1CF1GR,S10-120

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.62	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.80	--	%	
流动	0.30	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11800	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	160	--	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.0	--	%	ISO 527-2
弯曲模量	10000	--	MPa	ISO 178
弯曲应力	240	210	MPa	ISO 178
泊松比	0.33	--		
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	10	--	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	40	35	kJ/m ²	
23°C	50	35	kJ/m ²	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	282	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	310	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
流动：-40 到 23°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
流动：55 到 160°C	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
垂直	6.3E-5	--	cm/cm/°C	
垂直：-40 到 23°C	5.7E-5	--	cm/cm/°C	
垂直：55 到 160°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	



电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+13	--	ohms·m	IEC 62631-3-1
相对电容率				IEC 62631-2-1
1 MHz	3.30	--		
100 Hz	3.50	--		
耗散因数				IEC 62631-2-1
100 Hz	5.0E-3	--		
1 MHz	0.014	--		
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.5 mm	• V-0 • 5VA	--		IEC 60695-11-10, -20
3.0 mm	V-0	--		
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.75 mm	925	--	°C	
1.5 mm	925	--	°C	
3.0 mm	960	--	°C	
极限氧指数	42	--	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	DNI	--		FMVSS 302
雾化 - F-value (refraction)	95	--	%	ISO 6452
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Emission of Organic Compounds	35.0	--	µgC/g	VDA 277
Odor	4.50	--		VDA 270

注射	干燥 单位制
干燥温度	100 °C
干燥时间 - 热风干燥机	6.0 到 8.0 hr
建议的最大水分含量	0.10 %
加工 (熔体) 温度	320 到 330 °C
Melt Temperature, Optimum	325 °C
模具温度	90 到 110 °C
Drying Recommended	yes

备注

- 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- 一般属性：这些不能被视为规格。
- First Heat



购买地点

供应商

DuPont Transportation & Industrial
Wilmington, DE USA
电话: 302-999-4592
Web: <http://plastics.dupont.com/>

分销商

Avient Distribution (formerly PolyOne Distribution)

Avient Distribution is a global distribution company. Contact Avient Distribution for availability of individual products by country.

电话: +1-888-502-0951 (USA); +86-21-6028-4805 (China)

Web: <https://www.avientdistribution.com/>

供货地区: Global

CCC Plastics

电话: 800-465-6917

Web: <https://www.ccc-group.com/>

供货地区: Canada

Distrupol Ltd

Distrupol Ltd is a Pan European distribution company. Contact Distrupol Ltd for availability of individual products by country.

电话: 08452003040

Web: <http://www.distrupol.com/>

供货地区: Denmark, Finland, Ireland, Norway, Sweden, United Kingdom

