

PA6(尼龙6) DP-BKV60H2.0EF/德国朗盛

产品说明：

特性：60%玻纤增强。

总体描述

材料状态	流通正常
特性	· 高流动
用途	· 家电 · 电气应用 · 汽车应用
加工方法	· 注塑成型
添加物	· 玻璃纤维
形态	粒子
物性数据来源	暂无来源

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
密度	干燥	1.68	g/cm ³	ISO 1183
收缩率	干燥,垂直到向 ,150×105×3 ; 280°C/MT80°C ;	0.58	%	ISO 2577
收缩率	500bar 干燥,流动方向 ,150×105×3 ; 280°C/MT80°C ;	0.19	%	ISO 2577
机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
拉伸模量	干燥,1mm/min	18900	MPa	ISO 527-1,-2
拉伸模量	调节后的,1mm/min	13100	MPa	ISO 527-1,-2
弯曲应变	干燥,2mm/min	3	%	ISO 178
弯曲应变	调节后的,2mm/min	4	%	ISO 178
弯曲模量	调节后的,2mm/min	13100	MPa	ISO 178
弯曲模量	干燥,2mm/min	17200	MPa	ISO 178
拉伸强度	调节后的,5mm/min	235	MPa	ISO 527-1,-2
拉伸强度	调节后的,5mm/min	150	MPa	ISO 527-1,-2
断裂伸长率	调节后的,5mm/min	3.1	%	ISO 527-1,-2
断裂伸长率	调节后的,5mm/min	2.1	%	ISO 527-1,-2
弯曲强度	干燥,2mm/min	365	MPa	ISO 178
弯曲强度	调节后的,2mm/min	245	MPa	ISO 178
弯曲强度	干燥,2mm/min,3.5%应变下	255	MPa	ISO 178
弯曲强度	调节后的,2mm/min,3.5%应变下	155	MPa	ISO 178
热性能	测试条件	属性值	单位	测试方法

1/2

热变形温度	干燥,8.00MPa,方法Cf	190	°C	ISO 75-1,-2
热变形温度	干燥,0.45MPa,方法Bf	220	°C	ISO 75-1,-2
热变形温度	干燥,1.80MPa,方法Af	215	°C	ISO 75-1,-2
线性膨胀系数	干燥,流动方向,23 to 55°C	0.14	1/K	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	干燥,垂直接向,23 to 55°C	0.75	1/K	ISO 11359-1-2
其它性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
填充物	干燥,玻璃纤维/玻璃珠/填料含量	60	%	ISO 3451-1
注射		属性值	单位	
注射速度		200	mm/s	
熔体温度		280	°C	
模具温度		80	°C	