

PA6(尼龙6) 73G30T NC010/陶氏杜邦

产品说明：

30%玻璃纤维增强

总体描述

材料状态	流通正常
特性	· 耐磨 · 耐化学性
用途	· 电气配件 · 电器附件 · 汽车配件
加工方法	· 注塑成型
添加物	· 玻璃纤维
形态	粒子
物性数据来源	暂无来源

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
------	------	-----	----	------

粘数		150	cm ³ /g"	ISO 307, 1157, 1628
收缩率	平行	0.2	%	ISO 294-4
收缩率	标准	1.0	%	ISO 294-4
吸湿性	80mil	2	%	ISO 62
吸水率	80mil	6.2	%	ISO 62
密度		1340	kg/m ³	ISO 1183

机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
------	------	-----	----	------

拉伸模量		9000	MPa	ISO 527-1,-2
拉伸断裂强度		160	MPa	ISO 527-1,-2
断裂伸长率		3.5	%	ISO 527-1,-2
弯曲模量		7800	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度	23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度	-30°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度	23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	-30°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	-30°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁无缺口冲击强度	23°C	80	kJ/m ²	ISO 180/1U

泊松系数		0.34	无	内部方法
------	--	------	---	------

热性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
-----	------	-----	----	------

熔点		221	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化温度		60	°C	ISO 11357-1-2 1/2

载荷下热变形温度	1.8MPa	210	°C	ISO 75-1,-2
载荷下热变形温度	0.45MPa	221	°C	ISO 75-1,-2
维卡软化点		215	°C	ISO 306
线性膨胀系数	平行, -40-23°C	25×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	平行	28×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	平行, 55-160°C	8×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	标准, -40-23°C	85×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	标准	120×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
线性膨胀系数	标准, 55-160°C	110×E-6/K	°C	ISO 11359-1-2
导热系数		0.23	W/(m·K)	内部方法
相对温度指数 电气	60mil	65	°C	UL 746B
相对温度指数 冲击	60mil	65	°C	UL 746B
相对温度指数 静态	60mil	65	°C	UL 746B
电气性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
相对漏电起痕指数		550	V	IEC 60112
阻燃性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
阻燃等级	60mil	HB	无	IEC 60695-11-10
灼热丝可燃性指数	40mil	700	°C	IEC 60695-2-12
灼热丝可燃性指数	80mil	700	°C	IEC 60695-2-12
灼热丝可燃性指数	120mil	750	°C	IEC 60695-2-12
灼热丝起燃温度	40mil	700	°C	IEC 60695-2-13
灼热丝起燃温度	80mil	700	°C	IEC 60695-2-13
灼热丝起燃温度	120mil	700	°C	IEC 60695-2-13
注射		属性值	单位	
干燥温度		80	°C	
干燥时间		2-4	hr	
含水量		≤0.2	%	
熔体温度		260-280	°C	
螺杆切向速度		0.2	m/sec	
模具温度		50-100	°C	
保持压力范围		50-100	MPa	
保持压力时间		5	s/mm	