

Technical Data

产品说明

30% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Hydrolysis Resistant, Laser Markable Polyamide 66

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E41938-103112236 • E41938-234406
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Zytel®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
添加剂	• 脱模
RoHS 合规性	• 联系制造商
多点数据	• Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403) • Specific Volume vs Temperature (ISO 11403) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA66-GF30<
树脂 ID (ISO 1043)	• PA66-GF30
ISO Designation	• ISO 16396-PA66,GF30,M1CGHO2RW,S14-100

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.0	--	%	
流动	0.30	--	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	150.0	--	ml/g	ISO 1628
粘数	150	--	cm ³ /g	ISO 307
室外适用性	f1	--		UL 746C
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	10000	7000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	190	130	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量	9000	6500	MPa	ISO 178
弯曲应力	280	200	MPa	ISO 178
泊松比	0.34	0.35		
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	--	kJ/m ²	
23°C	10	12	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	65	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	10	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	253	--	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ⁴	75.0	20.0	°C	ISO 11357-3
熔融温度 ⁴	262	--	°C	ISO 11357-3



电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
漏电起痕指数	400	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)				UL 746A
0.750 mm	120	--		
1.50 mm	120	--		
3.00 mm	120	--		
热丝引燃 (HWI)				UL 746A
0.750 mm	7.0	--	sec	
1.50 mm	7.0	--	sec	
3.00 mm	60	--	sec	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁵ (1.00 mm)	< 80	--	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级				
0.75 mm	HB	--		UL 94 IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	24	--	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	B	--		FMVSS 302
充模分析	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔体密度	1.20	--	g/cm ³	
Specific Heat Capacity of Melt	2220	--	J/kg/°C	ISO 22007-4
Thermal Conductivity of Melt	0.22	--	W/m/K	ISO 22007-2

注射	干燥	单位制
干燥温度	80 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.20 %	
加工 (熔体) 温度	285 到 305 °C	
Melt Temperature, Optimum	295 °C	
模具温度	70 到 120 °C	
Mold Temperature, Optimum	100 °C	
保压	50.0 到 100 MPa	
Drying Recommended	yes	
Hold Pressure Time	3.00 s/mm	
Screw Tangential Speed	< 12 m/min	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 10 °C/min

⁵ FMVSS 302



购买地点

供应商

Celanese Corporation

Florence, Florence USA

电话: 800-833-4882

Web: <https://www.celanese.com/>

分销商

CCC Plastics

电话: 800-461-1638

Web: <https://www.ccc-group.com/>

供货地区: Canada

Distrupol Ltd

Distrupol Ltd is a Pan European distribution company. Contact Distrupol Ltd for availability of individual products by country.

电话: 08452003040

Web: <http://www.distrupol.com/>

供货地区: Denmark, Finland, Ireland, Norway, Sweden, United Kingdom

Formerra

Formerra is a next generation distributor of performance material solutions for the world's leading brand owners and manufacturers. Bringing you commercial and technical expertise, industry know-how, and access to more than 5,000 materials from 40+ premium suppliers faster and easier than ever before.

电话: 1.888.502.0951 (USA); +86-21-60284936 (China)

Web: <https://www.formerra.com>

供货地区: Global

