

PA66(尼龙66) CM3001R/日本东丽

产品说明：

低翘曲

总体描述

材料状态 流通正常

特性 · 低翘曲

加工方法 · 注塑成型

形态 粒子

物性数据来源 暂无来源

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
吸水率	23°C,24hrs	0.6	%	ASTM D570
吸水率	23°C,水中	5.1	%	ASTM D570
密度		1.51	无	ASTM D792
收缩率	3mmt	1.0到1.4	%	内部方法
机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
拉伸屈服强度	80°C	40	MPa	ASTM D638
拉伸屈服强度	23°C	95	MPa	ASTM D638
拉伸屈服强度	-40°C	120	MPa	ASTM D638
弯曲模量	-40°C	6.4	GPa	ASTM D790
弯曲模量	80°C	2.1	GPa	ASTM D790
弯曲模量	23°C	6.0	GPa	ASTM D790
断裂伸长率	80°C	8.5	%	ASTM D638
断裂伸长率	23°C	6.0	%	ASTM D638
断裂伸长率	-40°C	5.0	%	ASTM D638
弯曲强度	23°C	150	MPa	ASTM D790
弯曲强度	-40°C	180	MPa	ASTM D790
弯曲强度	80°C	60	MPa	ASTM D790
热性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
热变形温度	1.86MPa	185	°C	ASTM D648
热变形温度	0.46Mpa	243	°C	ASTM D648
熔点		265	°C	DSC
其它性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
冲击强度	23°C	45	J/m	ASTM D256
填充物		40	%	内部方法

1/2

