

PA66(尼龙66) A3WG5/德国巴斯夫

产品说明：

特性：25%玻纤增强。

总体描述

材料状态	流通正常
特性	· 耐热 · 耐油 · 高刚性 · 尺寸稳定性
用途	· 外壳 · 机械
加工方法	· 注塑
添加物	· 玻璃纤维增强材料
形态	粒子
供货地区	· 北美洲;欧洲;亚太地区
物性数据来源	暂无来源
参考资料	· 物性参数

物理性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
密度 / 比重	干燥	1.32	g/cm ³	ASTM D792
熔体体积流动速率	干燥,275°C,5.0kg	50	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率	干燥,流动 (3.18 mm)	0.30	%	无
吸水率	干燥,饱和	6.0	%	ASTM D570
吸水率	干燥,饱和,23°C	6.0	%	ISO 62
吸水率	干燥,平衡,50%RH	1.9	%	ASTM D570
吸水率	干燥,平衡,23°C,50%RH	1.9	%	ISO 62
机械性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
拉伸模量	干燥,23°C	8600	MPa	ISO 527-2
拉伸模量	调节后的,23°C	6500	MPa	ISO 527-2
拉伸强度	干燥,断裂,23°C	169	MPa	ASTM D638
拉伸强度	调节后的,断裂,23°C	118	MPa	ASTM D638
拉伸强度	干燥,断裂,23°C	180	MPa	ISO 527-2
拉伸强度	调节后的,断裂,23°C	120	MPa	ISO 527-2
断裂伸长率	干燥,23°C	2.8	%	ASTM D638
断裂伸长率	调节后的,23°C	5.0	%	ASTM D638
断裂伸长率	干燥,23°C	2.8	%	ISO 527-2
断裂伸长率	调节后的,23°C	6.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	干燥,23°C	7720	MPa	ASTM D790

弯曲模量	调节后的,23°C	5380	MPa	ASTM D790
弯曲模量	干燥,23°C	7600	MPa	ISO 178
电气性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
体积电阻率	干燥	1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
体积电阻率	调节后的	1.0E+12	ohms·cm	IEC 60093
介电常数	干燥,1MHz	3.50	无	IEC 60250
介电常数	调节后的,1MHz	5.50	无	IEC 60250
耗散因数	干燥,100Hz	0.014	无	IEC 60250
耗散因数	调节后的,100Hz	0.30	无	IEC 60250
耗散因数	干燥,1MHz	0.014	无	IEC 60250
耗散因数	调节后的,1MHz	0.30	无	IEC 60250
漏电起痕指数	干燥	450	V	IEC 60112
漏电起痕指数	调节后的	450	V	IEC 60112
体积电阻率	干燥,1.50 mm	1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
体积电阻率	调节后的,1.50 mm	1.0E+12	ohms·cm	ASTM D257
热性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
热变形温度	干燥,0.45MPa,未退火	250	°C	ISO 75-2/B
热变形温度	干燥,1.8MPa,未退火	250	°C	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	干燥	260	°C	ISO 3146
线性膨胀系数	干燥,流动	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
线性膨胀系数	干燥,流动	3.0E-5	cm/cm/°C	无
线性膨胀系数	干燥,横向	6.5E-5	cm/cm/°C	无
相对温度指数 电气	干燥,0.71mm	125	°C	UL 746
相对温度指数 电气	干燥,1.5mm	125	°C	UL 746
相对温度指数 电气	干燥,3.0mm	125	°C	UL 746
相对温度指数 冲击	干燥,1.5mm	120	°C	UL 746
相对温度指数 冲击	干燥,3.0mm	125	°C	UL 746
相对温度指数	干燥,1.5mm	115	°C	UL 746
相对温度指数	干燥,3.0mm	130	°C	UL 746
冲击性能	测试条件	属性值	单位	测试方法
简支梁缺口冲击强度	干燥,-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度	干燥,23°C	10	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度	调节后的,23°C	20	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	干燥,-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179

简支梁无缺口冲击强度	干燥,23°C	60	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	调节后的,23°C	90	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	干燥,-40°C	69	J/m	ASTM D256
悬壁梁缺口冲击强度	干燥,23°C	80	J/m	ASTM D256
悬壁梁缺口冲击强度	干燥,23°C	9.5	kJ/m ²	ISO 180
可燃性	测试条件	属性值	单位	测试方法
UL 阻燃等级	干燥,0.71mm	HB	无	UL 94
UL 阻燃等级	干燥,1.5mm	HB	无	UL 94
UL 阻燃等级	干燥,3.0mm	HB	无	UL 94
注射		属性值	单位	
干燥温度		80	°C	
干燥时间		2到4	hr	
建议的最大水分含量		0.15	%	
加工（熔体）温度		280到305	°C	
模具温度		80到90	°C	
注塑压力		3.50到 12.5	MPa	
		MPa		
注射速度		快速	无	