



## LEONA™ 1542

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

2024 年 6 月 6 日

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用 : 当前有效 <sup>1</sup>
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• PTFE 润滑剂
性能特点	• 低摩擦系数 • 热稳定性 • 中等粘性
用途	• Siding Applications • 齿轮 • 汽车领域的应用 • 轴承
汽车要求	• CHRYSLER MS-DB-41 CPN 5375 Color: Black
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66+PTFE<

## Other Documentation

相关资料	<ul style="list-style-type: none"><li>• <a href="#">Moldflow Data</a></li><li>• <a href="#">Molding Conditions</a></li><li>• <a href="#">SDS</a></li><li>• <a href="#">Technical Handbook</a></li></ul>
------	---

ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.17	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				内部方法
横向流动	2.2	--	%	
流动	1.8	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	2.4	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3300	1300	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	78.0	52.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0	27	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2900	1200	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	114	46.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

## 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。

# LEONA™ 1542

## Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	201	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	64.0	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696

### 加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290	°C
模具温度	75 到 85	°C

### 备注

<sup>1</sup> All data is provisional.

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

#### 责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。