

产品信息			
制造商	巴斯夫股份有限公司		
材料标识	>PA66-GF35<		
颜色	黑色		
材料形状	颗粒状		
加工方式	注射成型		
粘度	低粘度		
材料属性	35%玻纤 增强 注塑级 热稳定级 镭雕级		
符合规定	• EC 1907/2006(REACH) • RoHS		
材料特性	• 尺寸稳定 • 高流动性 • 高刚性 • 耐热老化 • 耐热水 • 耐候性好		
材料用途	• 汽车领域的应用 • 汽车部件 • 汽车冷却系统 • 散热器水箱 • 电气绝缘件 • 绝缘材料 • 外壳 • 激光打标(LDS) • 机器/机械部件 • 容器 • 铝窗框 • 灯座外壳 • 散热风扇		
添加剂	热稳定剂		
物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>
吸水率 23°C 饱和	ISO 62	5.0	%
吸水率 23°C 50RH 平衡	ISO 62	1.6	%
机械性能	测试标准	数据	单位
拉伸模量 23°C	ISO 527	1600000	psi
拉伸强度 断裂 23°C	ISO 527	29000	psi
伸长率 断裂 23°C	ISO 527	2.6	%
弯曲模量 23°C	ISO 178	1460000	psi
悬臂梁缺口冲击 23°C	ISO 180	4.4	ft-lb/in <sup>2</sup>
简支梁缺口冲击 -30°C	ISO 179	3.9	ft-lb/in <sup>2</sup>
简支梁缺口冲击 23°C	ISO 179	4.5	ft-lb/in <sup>2</sup>
热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度 未退火 1.8MPa	ISO 75	486	°F
熔融温度 DSC	ISO 3146	500	°F
注射成型		数据	单位
干燥温度		176	°F
干燥时间		2.0~4.0	hr
建议水分含量		≤0.15	%
熔融温度		536~581	°F
模具温度		176~194	°F
注射压力		508~1810	psi
注塑速度		高速	

免责声明: 塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此, 用户与使用者在使用此产品之前, 应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。